

# OPEL AMPERA

Preise, Ausstattungen und technische Daten, 21. Februar 2014



Wir leben Autos.



## Der Ampera erhielt folgende Auszeichnungen

**Green Mobility Trophy 2013**  
1. Platz in der Kategorie „Elektrofahrzeuge“  
Leserwahl der AUTO ZEITUNG



**Plus X Award 2011**  
1. Platz in den Kategorien „Innovation“ und „Ökologie“  
media society networks



**Car of the Year 2012**



**Auto Trophy 2010/2011**  
1. Platz in der Kategorie „Elektrofahrzeuge“  
Leserwahl der AUTO ZEITUNG



**Umwelt-Preis „ÖkoGlobe 2011“**  
1. Platz in der Kategorie  
„nachhaltige Fahrzeugkonzepte“  
DEVK, ACV und ÖkoGlobe-Institut



**Grünes Lenkrad 2010**  
2. Platz in der Sonderkategorie  
des Goldenen Lenkrads  
BILD und BILD am SONNTAG



**Innovationspreis 2011**  
Firmenauto des Jahres 2011  
ecoFleet



**eCarTec AWARD 2010**  
1. Platz in der Kategorie  
„Innovation/technisches Konzept des Jahres“  
AUTO TEST



**e-car Award 2011**  
1. Platz bei der Leserwahl des besten  
Serien-Elektroautos 2011  
AUTO TEST



**Umweltpreis 2010**  
1. Platz  
Verkehrsclub ÖAMTC, Österreich



**Euro NCAP**  
5 Sterne



**Green Technology Award 2009**  
1. Platz  
What Car?, Großbritannien



## Aufgeladen mit Ökostrom

Das Fahren mit dem Opel Ampera wird noch umweltfreundlicher, wenn die Batterie mit Strom aus erneuerbaren Energien geladen wird. Deshalb kooperiert Opel mit zahlreichen Ökostrom-Anbietern, die Ampera Kunden in Deutschland das Ampera Vorteilspaket anbieten. So können Sie als Besitzer eines neuen Opel Ampera von einem Vorteilspaket profitieren, mit dem Sie Strom aus erneuerbaren Quellen wie Wind- oder Wasserkraft sowie Solarenergie nutzen. Durch das Vorteilspaket wird der positive Effekt der Elektromobilität auf den Klimaschutz effektiv verstärkt. Denn wenn Elektrofahrzeuge mit Strom aus erneuerbaren Energien betrieben werden, ist dies ein weiterer Beitrag zur Reduzierung des CO<sub>2</sub>-Ausstoßes.

### Das Vorteilspaket bietet Ihnen:

- den Bezug von günstigem, ökologisch nachhaltig produziertem Strom gem. § 3 EEG für Ihren Ampera und den Haushaltsbedarf
  - einen kostenlosen Vor-Ort-Check der Elektroinstallation an der für die Aufladung des neuen Opel Ampera vorgesehenen 230-V-Steckdose sowie der dazugehörigen Elektroinstallation
  - ein optionales Beratungsgespräch mit dem Stromanbieter, um Möglichkeiten zu weiteren Energieeinsparungen im Haushalt aufzuzeigen
- Zum Abschluss eines Vorteilspaketes setzen Sie sich bitte mit einem Anbieter in Ihrem PLZ-Gebiet in Verbindung.

## Ökostrom-Partner<sup>1</sup>

Albwerk GmbH & Co. KG	PFALZWERKE AG	Stadtwerke Neunburg Strom GmbH
Aschaffener Versorgungs-GmbH	Stadtwerke Bad Neustadt a. d. Saale	Stadtwerke Neustadt a. Rbge. GmbH & Co. KG
Bocholter Energie- und Wasserversorgung GmbH	Stadtwerke Bochum GmbH	Stadtwerke Oberkirch GmbH
Dortmunder Energie- und Wasserversorgung GmbH	Stadtwerke Eckernförde GmbH	Stadtwerke Pirmasens Holding GmbH
Elektrizitätswerk Mittelbaden AG & Co. KG	Stadtwerke Eschwege GmbH	Stadtwerke Troisdorf GmbH
Energieversorgung Offenbach AG	Stadtwerke Ettlingen GmbH	Stadtwerke Unna GmbH
entega Vertrieb GmbH & Co. KG	Stadtwerke Frankenthal GmbH	Stadtwerke Waldkirch GmbH
ESWE Versorgungs AG	Stadtwerke Garbsen GmbH	Stadtwerke Weimar Stadtversorgungs GmbH
Gelsenwasser AG	Stadtwerke Georgsmarienhütte GmbH	Stadtwerke Witzenhausen GmbH
GGEW Gruppen-Gas und Elektrizitätswerk Bergstraße AG	Stadtwerke Greven GmbH	swb Vertrieb Bremen GmbH
Hertener Stadtwerke GmbH	Stadtwerke Hannover AG	The Mobility House GmbH Deutschland
Kreiswerke Main-Kinzig GmbH	Stadtwerke Iserlohn GmbH	Überlandwerk Fulda AG
Lechwerke AG	Stadtwerke Langen GmbH	Überlandwerk Rhön GmbH
NaturEnergie AG	Stadtwerke Lübeck GmbH	WEMAG AG
NaturEnergie+ Deutschland GmbH	Stadtwerke Mendен GmbH	WESTFALICA GmbH
NEW Niederrhein Energie- und Wasser GmbH	Stadtwerke Mühlheim am Main GmbH	

Weitere Informationen zu Kooperationspartnern in Ihrer Region unter [www.opel.de](http://www.opel.de)

<sup>1</sup> Stand bei Drucklegung: Februar 2014.

Ampera			Ampera	Komfort Edition
	Motor	CO <sub>2</sub> -Emission in g/km kombiniert	mit MwSt. ohne MwSt.	
Antriebssystem	<b>Elektromotor</b> 111 kW (150 PS)	27	<b>38.300,00</b>	<b>39.900,00</b>
	1.4 63 kW (86 PS) Reichweiten-Verlängerung		32.184,87	33.529,41

Opel-infos.de

## Allgemeine Serienausstattung

### Sicherheit

#### Adaptives Bremslicht

#### Airbagsystem:

- Frontairbags (2-stufig), Fahrer und Beifahrer (Beifahrerairbag manuell deaktivierbar)
- Seitenairbags, Fahrer und Beifahrer
- Kopfairbags, Fahrer und Beifahrer sowie hinten außen
- Knieairbags, Fahrer und Beifahrer

#### Antiblockiersystem (ABS) mit Kurvenbremskontrolle und Bremsassistent

#### Dreipunkt-Sicherheitsgurte auf allen Plätzen, Gurtkraftbegrenzer und pyrotechnische Gurtschlossstraffer, vorn, doppelter Gurtstraffer, vorn, Gurtwarner, vorn und hinten

#### Elektrische Parkbremse

#### Elektronisches Stabilitätsprogramm Plus (ESP<sup>Plus</sup>)

#### Frontantrieb

#### Fußgänger-Warnton (Pedestrian Friendly Alert)

#### Kindersicherung in den hinteren Türen und Fenstern, elektrisch

#### Vorrüstung für Kindersitzbefestigungssystem ISOFIX, inkl. Top Tether Befestigungsösen, hinten außen

#### 2 Kopfstützen, vorn, 4-fach einstellbar

#### 2 Kopfstützen, hinten, höheneinstellbar

#### Reifendruck-Kontrollsystem (TPMS)

#### Reifen-Reparatur-Set, inkl.

Reifendichtmittel und 12-Volt-Kompressor (ohne Wagenheber)

#### Seitenaufprallschutz

#### Sicherheitslenksäule, höhen- und längseinstellbar

#### Auskuppelnde Sicherheitspedale PRS (Pedal Release System)

#### Tagfahrlicht

#### Traktionskontrolle mit Motor- und Bremseingriff (TC<sup>Plus</sup>)

### Laden

#### Aufbewahrungsfach für Batterie-Ladeset unter Kofferraum-Zwischenboden

#### Batterie-Ladeset (an Bord):

- Ladekabel
- Ladekontrollgerät

#### Deckel Ladebuchse, per Innenschalter und per Fernbedienung entriegelbar

#### Lithium-Ionen-Batterie mit 16 kWh Speicherkapazität

### Infotainment

#### Farb-Touchscreen:

- Display 7"
- Anzeige von Stromfluss, Laden und Energieinfo
- Bedienung von Infotainment und Klimatisierungsautomatik

#### CD 600 IntelliLink

CD-Radio mit 7"-Touchscreen und Sprachsteuerung für Telefon und Audio. Mobile Endgeräte wie MP3-Player, iPods oder Tablet-Computer können per Bluetooth®, USB oder über eine Aux-In-Buchse mit dem System verbunden werden.

#### Radio/Audio:

- Automatische Musikerkennung (Titel, Album, Interpret) bei Audiogeräten mit USB-Anschluss
- Bluetooth®-Audiostreaming

#### Telefon:

- Freisprecheinrichtung via Bluetooth®-Schnittstelle
- Anzeige von Telefon und Rufliste
- SMS-Vorlesefunktion

#### Bilder:

- Anschluss von Mediaquellen über USB-Schnittstelle oder Aux-In
- Bildschirmpräsentationen werden während der Fahrt abgeschaltet



## Allgemeine Serienausstattung

### Komfort- und sonstige Ausstattung

#### Ablagefächer:

- Ablagefach in der Mittelkonsole
- Ablagefach in Instrumententafel, Mitte
- Ablagefach hinter Schalthebel
- Ablagefach und 2 Getränkehalter zwischen Rücksitzen
- Taschen in Türen, vorn und hinten

#### Ambientebeleuchtung, Mittelkonsole

#### Außenlackierung, Uni-Lackierung

#### Außenspiegel:

- Elektrisch einstell- und beheizbar
- Manuell anklappbar
- Gehäuse in Wagenfarbe
- Blinkersignal

#### Automatisches Abblendlicht

#### Digitales Instrumentendisplay:

- Farb-Display 7"

#### Fensterheber, elektrisch, vorn und hinten, mit Tippfunktion und Einklemmschutz auf Fahrerseite

#### Fußraumteppiche, Velours, 4-teilig

#### Gepäckraumabdeckung

#### Geschwindigkeitsregler

#### Innenrückspiegel, abblendbar

#### Klimatisierungsautomatik

#### Karosserie mit Verzinkung aller korrosionsgefährdeten Teile

#### Kofferraumbeleuchtung

#### Lederlenkrad, Fernbedienung für Infotainment-System am Lenkrad

#### Lenksäule, höhen- und längseinstellbar

#### Leseleuchten, vorn und hinten

#### Open&Start®, schlüsselloses System zur Fahrer-Erkennung

#### Leichtmetallräder im „5-Y-Speichen“-Design, mit schwarz lackierter aerodynamischer Radabdeckung, 7 J x 17 mit Reifen 215/55 R 17

#### Servolenkung, geschwindigkeitsabhängig

#### Komfortsitze:

- Fahrer- und Beifahrersitz, 4-fach manuell einstellbar
- 2 Rücksitzlehnen, geteilt vorklappbar

#### Sonnenblenden, Fahrer und Beifahrer, inkl. Make-up-Spiegel

#### Steckdosen, 12 Volt, in:

- Ablagefach in Instrumententafel, Mitte
- Ablagefach, hinten

#### Solar Reflect-Windschutzscheibe

#### Türeinsteigsleisten, vorn

#### Zentralverriegelung, inkl. Funkfernbedienung und Innenschalter

#### 2 Zündschlüssel, klappbar

## Modellbezogene Serienausstattung

Ampera

Komfort Edition

<b>Radio CD 600 IntelliLink</b> – 6 Premium-Lautsprecher – Fernbedienung am Lenkrad – Freisprecheinrichtung via Bluetooth®-Schnittstelle	<b>Radio CD 600 IntelliLink</b> – 6 Premium-Lautsprecher – Fernbedienung am Lenkrad – Freisprecheinrichtung via Bluetooth®-Schnittstelle
<b>Uni-Lackierung</b>	<b>Uni-Lackierung</b>
<b>Innenrückspiegel</b> , abblendbar	<b>Innenrückspiegel</b> , abblendbar
<b>Stoffpolster</b>	<b>Leder-Paket:</b> Lederlenkrad, Fernbedienung für Infotainment-System am Lenkrad, Sitzheizung, Fahrer und Beifahrer
<b>Geschwindigkeitsregler</b>	<b>Geschwindigkeitsregler</b>
<b>Klimatisierungsautomatik</b>	<b>Klimatisierungsautomatik</b>
<b>Open&amp;Start®</b> , schlüsselloses System zur Fahrer-Erkennung	<b>Open&amp;Start®</b> , schlüsselloses System zur Fahrer-Erkennung
<b>Farb-Display 7"</b>	<b>Farb-Display 7"</b>
<b>Farb-Touchscreen</b>	<b>Farb-Touchscreen</b>
<b>Leichtmetallräder</b> im „5-Y-Speichen“-Design, mit schwarz lackierter aerodynamischer Radabdeckung, 7 J x 17 mit Reifen 215/55 R17	<b>Leichtmetallräder</b> im „5-Y-Speichen“-Design, mit schwarz lackierter aerodynamischer Radabdeckung, 7 J x 17 mit Reifen 215/55 R17

7

Serienausstattung

Opel Ampera

Sonderausstattung		Ampera	Komfort Edition
<b>Sicherheit</b>		mit MwSt. ohne MwSt.	
<b>Diebstahlwarnanlage, inkl.</b> – Abschreckungsalarm – Ultraschall-Innenraumüberwachung – Neigungsüberwachung	UTT	350,00 294,12	350,00 294,12
<b>Rückfahrkamera, inkl.</b> Parkpilot, Einparkhilfe, vorn und hinten, mit akustischem Warnsignal beim Vorwärts- und Rückwärtseinparken	V7X	–	700,00 588,24
<b>Fahrassistenz-Paket</b> – Frontkamera inkl. Abstandsanzeige und Frontkollisionswarner, Verkehrsschild- und Spurassistent – Rückfahrkamera inkl. Parkpilot, Einparkhilfe, vorn und hinten, mit akustischem Warnsignal beim Vorwärts- und Rückwärtseinparken	V7Y	–	1.225,00 1.029,41

Opel-infos.de



Sonderausstattung	Ampera	Komfort Edition	
<b>Infotainment</b>	mit MwSt. ohne MwSt.		
<p><b>Navigation-Audio-Paket:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Bose® Soundsystem, inkl. 6 Lautsprecher und 1 Subwoofer</li> <li>– Digitaler Radioempfang DAB+ (Digital Audio Broadcasting)</li> <li>– Kurzstab-Dachantenne</li> </ul> <p><b>Navi 950 Europa IntelliLink</b>            CD-Radio mit integriertem Navigationssystem, Color Info Display 7", Sprachsteuerung für Navigation, Audio und Telefon. Mobile Endgeräte wie MP3-Player, iPods oder Tablet-Computer können per Bluetooth®, USB oder über eine Aux-In-Buchse mit dem System verbunden werden.</p> <p><b>Radio/Audio:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Automatische Musikerkennung (Titel, Album, Interpret) bei Audiogeräten mit USB-Anschluss</li> <li>– Bluetooth®-Audiostreaming</li> </ul> <p><b>Telefon:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Freisprecheinrichtung via Bluetooth®-Schnittstelle</li> <li>– Anzeige von Telefon und Rufliste</li> <li>– SMS-Vorlesefunktion</li> </ul> <p><b>Navigation:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Navigationssystem mit integriertem Speicher</li> <li>– Straßenkarte Europa</li> <li>– Kartendarstellung in 2-D und 3-D</li> <li>– GPS-Modul</li> <li>– Dynamische Routenführung über Karten- und/oder Pfeildarstellung</li> <li>– Kartenanzeige von TMC-Meldungen</li> <li>– Anzeige von Sonderzielen</li> <li>– Tourenplanung</li> </ul> <p><b>Bilder:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Anschluss von Mediaquellen über USB-Schnittstelle oder Aux-In</li> <li>– Bildschirmpräsentationen werden während der Fahrt abgeschaltet</li> </ul> <p><b>INTELLI LINK</b></p>	oEC	<p>2.400,00</p> <p>2.016,81</p>	
<b>Digitaler Radioempfang DAB+ (Digital Audio Broadcasting)</b>	U4D	<p>250,00</p> <p>210,08</p>	<p>250,00</p> <p>210,08</p>
<b>Komfort- und sonstige Ausstattung</b>	mit MwSt. ohne MwSt.		
<b>Lackierung, Zweischicht-Metallic</b>		<p>580,00</p> <p>487,39</p>	<p>580,00</p> <p>487,39</p>
<b>Lackierung, Premium-Metallic</b>		-	<p>800,00</p> <p>672,27</p>

– nicht verfügbar    **S** Serie    ■ unverbindliche Preisempfehlung

## Farben und Polster

		Uni		Metallic		Metallic-Sonderfarben			
		Schnee Weiß	Nacht Schwarz	Argon Silber	Gold Braun	Lithium Weiß	Impuls Rot		
		GAZ	GBA	GAN	GWX	GBN	GBE		
		Preis mit MwSt.		ohne Mehrpreis		580,00		800,00	
<b>Ampera</b>									
Stoff, Schwarz		TAJH	ohne Mehrpreis	●	●	●	●		
<b>Komfort Edition</b>									
Leder, Schwarz/Nickel Grau mit Dekor Nickel Grau		TAJW	ohne Mehrpreis	●	●	●	●	●	●
Leder, Schwarz/Nickel Grau mit Dekor Keramik Weiß		TALX	ohne Mehrpreis	●	●	●	●	●	●

● mögliche Farb-Polster-Kombination

Zubehör		Ampera	Komfort Edition
	Bestell- schlüssel	mit MwSt. ohne MwSt.	
<b>Aufbewahrungstasche</b> für Ladekabel	1722040/ 22797092	<b>65,93</b> 55,40	<b>65,93</b> 55,40
<b>Einstiegsleisten</b>	1711023/ 13373476	<b>60,93</b> 51,20	<b>60,93</b> 51,20
<b>Felgenschlösser</b> , Diebstahlschutz für Leichtmetallräder	1008004/ 13331034	<b>48,97</b> 41,15	<b>48,97</b> 41,15
<b>Gepäckraumnetz</b> , Laderaum	1707013/ 19244300	<b>29,93</b> 25,15	<b>29,93</b> 25,15
<b>Heimladestation</b>	1702008/ 22891471	<b>414,72</b> 348,50	<b>458,75</b> 385,50
<b>Kindersicherheit:</b>			
Opel BABY-SAFE mit ISOFIX-Vorrüstung für Neugeborene und Babys bis zu einem Gewicht von 13 kg	1746532/ 93199690	<b>165,00</b> 138,66	<b>165,00</b> 138,66
Opel ISOFIX-Grundplatte für BABY-SAFE verbindet die werksseitig montierte ISOFIX-Halterung mit BABY-SAFE (notwendig, wenn der BABY-SAFE mit ISOFIX-Anbindung genutzt wird)	1746538/ 93199699	<b>209,00</b> 175,63	<b>209,00</b> 175,63
Opel DUO ISOFIX mit oberem Befestigungspunkt für Kinder mit einem Gewicht von 9 bis 18 kg <sup>1</sup>	1746008/ 13342988	<b>379,00</b> 318,49	<b>379,00</b> 318,49
Opel KID-Kindersitzsystem für Kinder mit einem Gewicht von 15 bis 36 kg	1746536/ 93199694	<b>161,00</b> 135,29	<b>161,00</b> 135,29
<b>Ladekabel-Set</b>	2400201/ 23446635	<b>458,15</b> 385,00	<b>299,88</b> 252,00
<b>Laderaumschale</b>	2221241/ 22795638	<b>85,98</b> 72,25	<b>85,98</b> 72,25
<b>Radeinsätze</b> , schwarz lackiert	1006316/ 22834204	<b>41,35</b> 34,75	<b>41,35</b> 34,75

- nicht verfügbar    **S** Serie    ■ unverbindliche Preisempfehlung

<sup>1</sup>Nur in Normalposition einbaubar.

Zubehör		Ampera	Komfort Edition
<b>Sicherheits-Paket, inkl.</b> – Warnweste – Warndreieck – Verbandstasche	1716484/ 13312916	<b>32,01</b> 26,90	<b>32,01</b> 26,90
<b>Sonnenschutz</b> für Windschutzscheibe	1732175/ 20905188	<b>57,95</b> 48,70	<b>57,95</b> 48,70
<b>Winterkomplettträger:</b>			
4 Stahlräder 6½ J x 16 mit Radabdeckung und Reifen Michelin; 205/60 R 16 96H; EU-Reifenlabel: E, C, 2, 70; mit Luftdrucksensor	1750058/ 13381965	<b>860,00</b> 722,69	<b>860,00</b> 722,69
<input type="checkbox"/> nicht verfügbar <input checked="" type="checkbox"/> Serie <input type="checkbox"/> unverbindliche Preisempfehlung			

Die Preisliste enthält lediglich eine Auswahl an Zubehör. Für bestimmte Teile fallen zusätzlich individuelle Einbaukosten an.

Mehr Zubehör finden Sie unter [www.opel.de](http://www.opel.de) oder bei Ihrem Opel Service Partner. Bitte erfragen Sie die aktuellen Preise für Winterkomplettträger bei Ihrem Opel Partner.

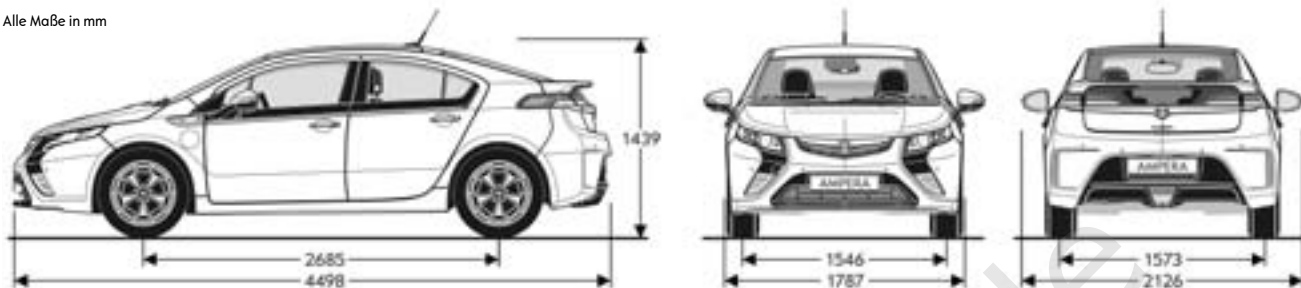
### Garantiebestimmungen Antriebsbatterie

Wie bei allen Batterien sinkt die Menge der in der Batterie speicherbaren Energie im Laufe der Zeit und entsprechend der gefahrenen Kilometer. Je nach Verwendungsart können sich die Leistungseigenschaften der Batterie innerhalb des Garantiezeitraums um 10 bis 30 Prozent verschlechtern. Eine autorisierte Opel Ampera Werkstatt kann feststellen, ob die Kapazität der Batterie (gespeicherte kWh) innerhalb der vorgegebenen Grenzwerte für das Alter und den Kilometerstand des Fahrzeugs liegt. Ein typischer Test kann bis zu 24 Stunden dauern. Falls möglich, werden Komponenten repariert oder ausgetauscht und die Originalbatterie wird wieder im Fahrzeug eingebaut. Falls erforderlich, wird die Hochspannungsbatterie durch eine neue oder werksüberholte Hochspannungsbatterie mit einer mindestens so hohen Kapazität (gespeicherte kWh) wie die Originalbatterie vor dem Ausfall ersetzt. Garantiezeitraum: 8 Jahre oder 160.000 km.

Maße	
<b>Wagenabmessungen in mm</b>	
Länge	4.498
Breite mit aus-/eingeklappten Außenspiegeln	2.126/1.915
Höhe (bei Leergewicht)	1.439
Radstand	2.685
Spurweite, vorn	1.546
Spurweite, hinten	1.573
<b>Wendekreis in m</b>	
Bordstein zu Bordstein	11
<b>Gepäckraumabmessungen in mm</b>	
Länge am Boden bis Rücksitzlehne	818
Länge am Boden bei vorgeklappter Rücksitzlehne	1.512
Breite am Radeinbau	1.020
Höhe der Ladekante	841
Öffnungshöhe	528
<b>Gepäckrauminhalt in l nach ISO 3832</b>	
Nur Gepäckraum bis Gepäckraumabdeckung	310
Bei vorgeklappter Rücksitzlehne bis Oberkante Vordersitzrückenlehne	587
Bei vorgeklappter Rücksitzlehne bis unters Dach	1.005

Alle Werte beziehen sich auf das EU-Basismodell mit serienmäßiger Ausstattung. Zusätzliche Ausstattungen können das Leergewicht und in manchen Fällen auch die zulässigen Achslasten sowie das zulässige Gesamtgewicht erhöhen bzw. die Zuladung reduzieren.

Alle Maße in mm



## Reifenkennzeichnung

Reifengröße	Kraftstoffeffizienzklasse	Nasshaftungs-kategorie	Externes Rollgeräusch in dB	Externe Rollgeräuschklasse
215/55 R 17	A	B	71	

Motor	
<b>Elektromotor</b>	
Antriebsart	Strom
Max. Leistung in kW (PS)	111 (150)
Max. Drehmoment in Nm	370
<b>Generator zur Reichweiten-Verlängerung</b>	
Leistung in kW	54
<b>Benzinmotor</b>	
Kraftstoffart	Super, E10-verträglich
Schadstoffarm nach	Euro 5
Anzahl der Zylinder	4
Hubraum in cm <sup>3</sup>	1.398
Max. Leistung in kW (PS)/bei min <sup>-1</sup>	63 (86)/4.800
Kraftstofftank-Füllmenge in l	35

Motoren	
<b>Lithium-Ionen-Batterie</b>	
Kapazität in kWh	16
<b>Fahrleistungen</b>	
Typische elektrische Reichweite <sup>1</sup>	40–80 km
Elektrische Reichweite in km (gemessen im NEFZ) <sup>2</sup>	83
Gesamtreichweite <sup>3</sup>	> 500 km
Höchstgeschwindigkeit in km/h	161
Beschleunigung 0–100 km/h in Sekunden	< 10
Elektrischer Energieverbrauch mit Reichweiten-Verlängerung in kWh/100 km, kombiniert <sup>2</sup>	13,5
Rechnerischer elektrischer Energieverbrauch in kWh/100 km (gemessen im NEFZ) <sup>2</sup>	16,9
Kraftstoffverbrauch in l/100 km, kombiniert <sup>2</sup>	1,2
CO <sub>2</sub> -Emission in g/km, kombiniert <sup>2</sup>	27
Effizienzklasse	A+
<b>Gewichte und Achslasten in kg</b>	
Leergewicht inkl. Fahrer (nach 70/156/EWG)	1.732
Zulässiges Gesamtgewicht	2.135
Zuladung	403
Zulässige Achslast, vorn	1.167
Zulässige Achslast, hinten	996

<sup>1</sup> Die typische elektrische Reichweite wurde ermittelt im Batteriemodus mit vollständig geladener Batterie, bei gemäßiger Fahrweise, normalen Verkehrsbedingungen und Durchschnittstemperatur ohne aktivierte elektrische Verbraucher. Die elektrische Reichweite kann durch die Fahrweise deutlich beeinflusst werden.

<sup>2</sup> Die Daten für Kraftstoffverbrauch, CO<sub>2</sub>-Emission, offizielle elektrische Reichweite und offiziellen elektrischen Energieverbrauch wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt (gemäß VO (EG) Nr. 715/2007).

<sup>3</sup> Die Gesamtreichweite setzt sich aus der offiziellen elektrischen Reichweite im Batteriemodus und der zusätzlichen Reichweite mit dem benzinbetriebenen Bordgenerator zusammen. Sie wurde ermittelt aufgrund des kombinierten Verbrauchs (gemäß VO (EG) Nr. 715/2007).

# Opel Service.

## Opel Mobilservice.

Wo immer Sie unterwegs sind, der Opel Mobilservice hilft Ihnen weiter. In über 40 europäischen Ländern – rund um die Uhr. Mit starken Leistungen wie Pannenhilfe, Abschleppdienst, Mietwagen-service, Hotelunterbringung oder Organisation Ihrer Weiterreise per Bahn oder Flugzeug. Für nähere Informationen, insbesondere zur Laufzeit und Abwicklung, wenden Sie sich bitte an Ihren Opel Partner.

## Opel Financial Services.

Angebote nach Maß mit individuell auf Ihre Bedürfnisse und Ihr Budget abgestimmten Finanzierungs-, Leasing- und Versicherungs-lösungen.

## Leasingangebote.

Opel SmartLease ist der flexibelste Weg zum Fahrzeug Ihrer Wahl. Sonderzahlung, monatliche Raten, Vertragslaufzeit und Kilometerleistung lassen sich individuell vereinbaren.

## Opel Autoversicherung.

Wir empfehlen Ihnen den Abschluss der Opel Autoversicherung über die Opel Händler VersicherungsService GmbH (Versicherer: Allianz Versicherungs-AG). So haben Sie im Schadensfall Anspruch auf die Reparatur beim Opel Service Partner und die Verwendung von Opel Original Teilen. Ihr Opel Partner macht Ihnen gern ein unverbindliches Angebot.

## OPEL Rent Mietwagenservice.

Bei Bedarf hält Sie OPEL Rent mobil, wenn Ihr Fahrzeug, bedingt durch einen Werkstattaufenthalt, einmal ausfallen sollte.

## Teile- und Zubehörservice.

Alles, was Ihren Opel noch praktischer, komfortabler oder auch individueller macht, finden Sie auf [opel.de](http://opel.de)

## Neuwagengarantie.

Diese Garantie gilt für alle Pkw und Nutzfahrzeuge gemäß den zugrunde liegenden Garantiebedingungen für 24 Monate ab Erstzulassung bzw. Lieferung durch den erstausliefernden Opel Vertragshändler, je nachdem, welches Datum früher liegt – ohne Kilometerbegrenzung.

## 12 Jahre Garantie gegen Durchrostung.

Opel gibt Ihnen die sichere Langzeitgarantie gegen Durchrostung gemäß den dafür geltenden Garantiebedingungen. Sie brauchen hierzu lediglich die jährlich vorgesehenen Korrosionsschutzprüfungen von einem Opel Service Partner durchführen zu lassen. Die Korrosionsschutzprüfung ist in den regelmäßigen Serviceüberprüfungen/Inspektionen bei einem Opel Service Partner ohne Mehrkosten enthalten oder gesondert bei einem Opel Service Partner in Auftrag zu geben.

## Opel in den neuen Medien.

Auch im Internet können Sie sich unter [www.opel.de](http://www.opel.de) Ihr individuelles Fahrzeug mit dem Konfigurator zusammenstellen. Sie finden dort aktuelle Informationen zu Modellen, Varianten, Preisen, Recycling und Serviceleistungen der Adam Opel AG.

## Recycling.

Informationen über die recyclinggerechte Konstruktion, über Altfahrzeug-Rücknahme-stellen und das Recycling von Altfahrzeugen finden Sie im Internet unter [www.opel.de](http://www.opel.de)



Wir leben Autos.

Alle Preisangaben sind unverbindliche Preisempfehlungen in Euro zuzüglich Überführungskosten. Die unverbindlichen Preisempfehlungen für Sonderausstattungen gelten nur bei werksseitigem Einbau bzw. werksseitiger Lieferung. Der Inhalt entspricht dem Stand bei Drucklegung (02/14). Wir behalten uns Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vor. Außerhalb der Bundesrepublik Deutschland können Angebot, Technik und Ausstattung unserer Fahrzeuge abweichen. Bitte informieren Sie sich über die genaue Ausstattung unserer Fahrzeuge bei Ihrem Opel Partner. Weitere Informationen über Opel und den Opel Händler VersicherungsService unter [www.opel.de](http://www.opel.de). InfoService: 01805 5510

Best.-Nr.: 01/01050/1401 MY2014

Auf umweltfreundlichem, chlorfreiem Papier gedruckt.

ADAM OPEL AG, Rüsselsheim